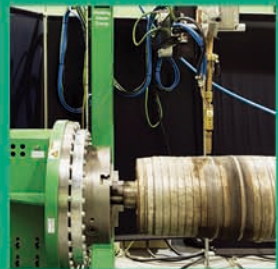


我们的技术“闪光点”就为解决您在工业上遇到的困难与挑战！

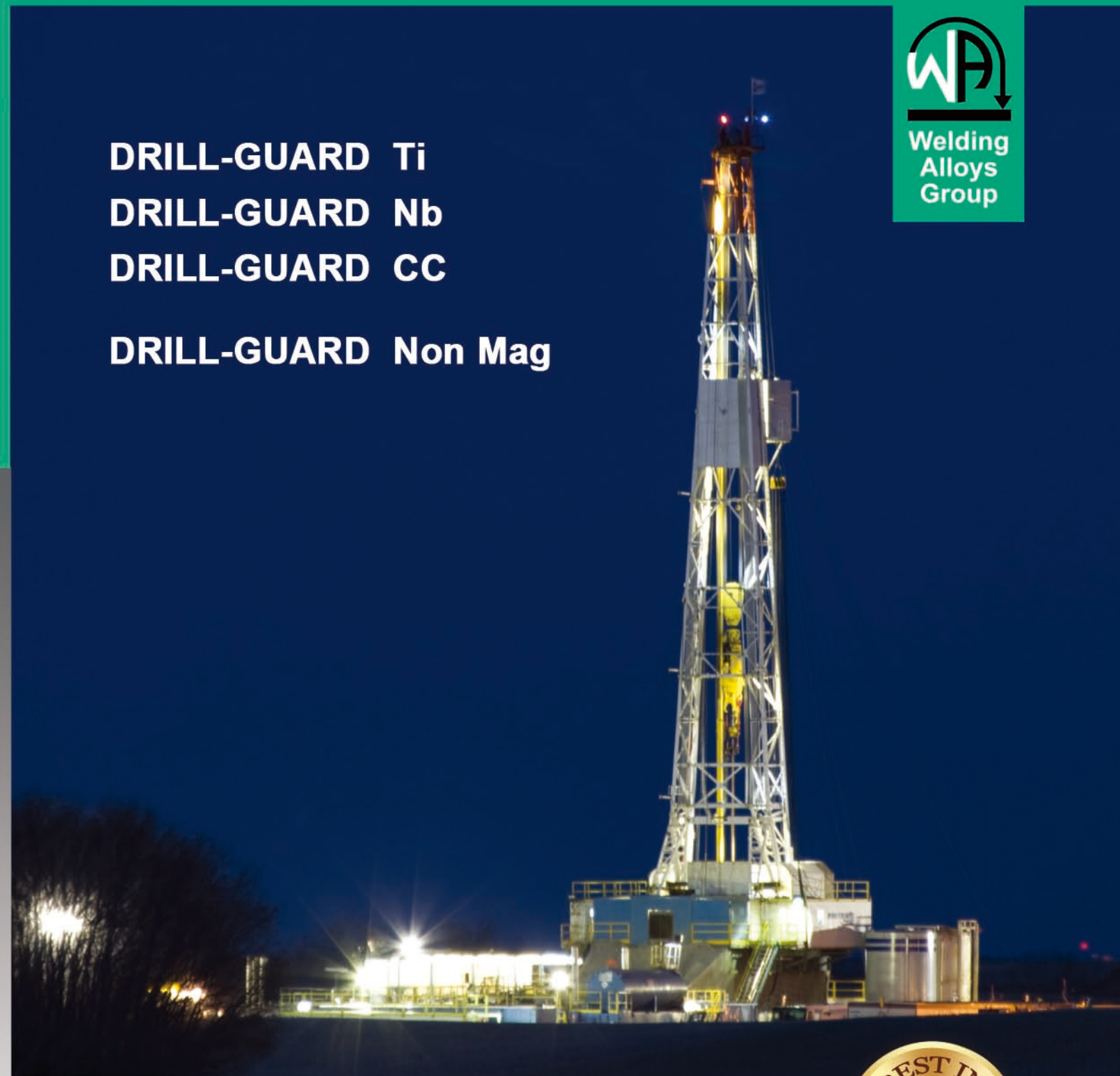


WA集团创建于1966年，是一家在合金药芯焊丝领域的全球化专业公司。
每一种DRILL-GUARD耐磨带堆焊焊丝都是专门设计配方并在内部工厂生产制造的，
为钻具提供卓越的保护性能，同时为套管的完整性提供保护！

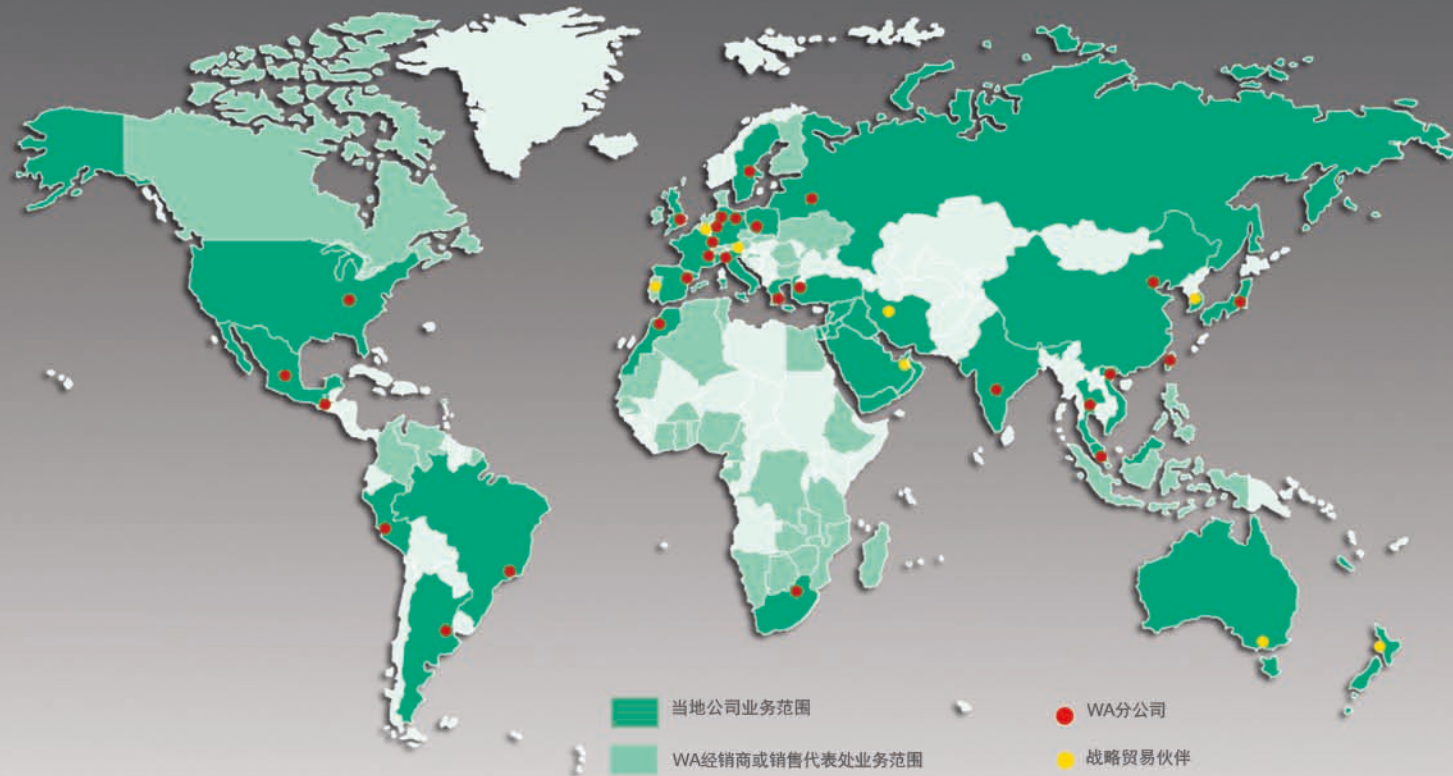


DRILL-GUARD Ti
DRILL-GUARD Nb
DRILL-GUARD CC

DRILL-GUARD Non Mag



全球业务分布



技术咨询，请联系：sales@drill-guard.com
www.drill-guard.com



www.welding-alloys.com

WA集团

北京威克莱焊接材料有限公司

(WA集团独资中国子公司)

地址：北京朝阳区北四环中路6号华亭嘉园C座8A

邮编：100029

电话：+86-10-8284 2208

传真：+86-10-8284 2439

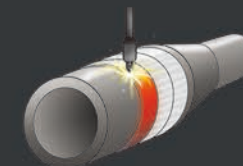
邮箱：contact.china@welding-alloys.com

网址：<http://www.welding-alloys.com.cn>

<http://www.welding-alloys.com>



立足世界
服务中国



DRILL-GUARD®

卓越和完美的耐磨带堆焊药芯焊丝



DRILL-GUARD系列耐磨带焊丝：钻杆和钻套的终极保护神！

DRILL-GUARD Ti



同类最佳：钻杆接头保护
卓越的耐磨损性能
硬度：55-58HRc
钛、钒、铌碳化物成份
通过API®标准7CW套管磨损实验：
• 套管磨损系数：0.63×10⁻¹⁰ psi-1
• 摩擦系数：0.26（与尺寸无关）
• 耐磨带外径减小：0.001英寸
• 钻杆接头重量损失：0.000磅



每种DRILL-GUARD超值耐磨带堆焊焊丝，经由WA在石油天然气领域的深厚知识和技术进行设计，并在WA自有工厂生产制造的。我们对自己的耐磨带堆焊焊丝的优越性非常有信心！因为我们严格控制以下各个工艺制造的全过程！

- 每一种耐磨带堆焊焊丝都是专门为石油天然气领域设计的生产配方和化学成份
 - 无裂纹 →抗磨损
 - 无剥落 →可多次修复
 - 与套管友好接触 →兼容性
- 具有质量验证的高质量原材料采购
- 对合金金属粉采取最优化的混合搅拌次数
- 自有的全自动化焊丝生产线在WA内部工厂生产制造
- 热处理
- 严谨的质量控制程序
- 精密的焊丝绕盘和包装
- 严格的仓储和库存管理
- 为钻孔承包商、石油天然气经营方和租赁方进行培训和支持

DRILL-GUARD Nb



同类最佳：优秀的焊接操作性
极好的耐磨损性能
硬度：58-61HRc
铌、钒、钛碳化物成份
通过API®标准7CW套管磨损实验：
• 套管磨损系数：0.91×10⁻¹⁰ psi-1
• 摩擦系数：0.33（与尺寸无关）
• 耐磨带外径减小：0.002英寸
• 钻杆接头重量损失：0.010磅



Fernley Procter NS-1™ Level 3认证: Welding Alloys公司是唯一一家拥有所有耐磨带堆焊焊丝最高水平认证的公司！

DRILL-GUARD Ti | DRILL-GUARD Nb | DRILL-GUARD CC



最高等级的金属粉和钢带

内部自有焊丝生产线
制造耐磨带堆焊焊丝

每一批DRILL-GUARD焊丝都
有6层焊接试块和光谱分析来
确保化学成份符合严格的规范

DRILL-GUARD Ti焊丝的
微观组织 x200

DRILL-GUARD CC



同类最佳：可靠的兼容性
优秀的耐磨损性能
硬度：55-57HRc
多种碳化物成份
通过API®标准7CW套管磨损实验：
• 套管磨损系数：0.94×10⁻¹⁰ psi-1
• 摩擦系数：0.36（与尺寸无关）
• 耐磨带外径减小：0.009英寸
• 钻杆接头重量损失：0.070磅
也可以为增强保护BHA零部件的碳化钨应用场合



API®标准7CW套管磨损实验

- T-95套管
- 3000 lb / ft侧向力
- 155 转/分钟
- 74,400 转

DRILL-GUARD Non Mag



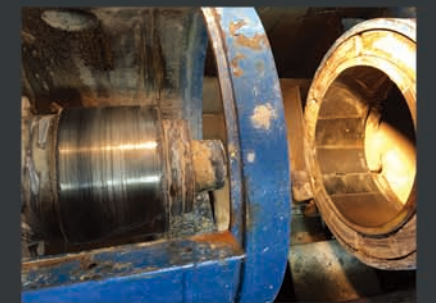
同类最佳：抗裂性和焊接操作性
无磁性的奥氏体堆焊熔敷层
耐腐蚀性
金属粉芯=提高焊接生产率
用于打底修复和/或耐磨带堆焊
磁导率≤1.005（小于API允许值的一半）
不需要焊后热处理或喷丸处理



DRILL-GUARD Nb进行湿磁性能检测
(德克萨斯休斯顿Accu-Test实验室测试)



DRILL-GUARD Ti焊丝在26,647磅(12,086公斤)
力下持续作用于1"(2.5cm)环形套上，在屈服变
形前无任何剥落、开裂和脱层。
(德克萨斯休斯顿Accu-Test实验室测试)



DRILL-GUARD Nb焊丝成功完成API标准
7CW套管(T-95)磨损实验的裸眼测试
(德克萨斯休斯顿的应力工程实验室测试)